

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

Метод определения удельного сопротивления
нормальному отрыву наружного слоя

Wood particle boards,
Method for determination of resistivity to separation
of surface layer in direction normal to a plane

ГОСТ
23234—78*

ОКСТУ 5309

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 7 августа 1978 г. № 2116 срок введения установлен

с 01.01.80

Постановлением Госстандарта от 17.12.83 № 6199
срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на шлифованные древесностружечные плиты и устанавливает метод определения удельного сопротивления нормальному отрыву наружного слоя.

Стандарт не распространяется на плиты с облицованной или отделанной поверхностью.

1 АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

Испытательная машина по ГОСТ 7855—84, с погрешностью измерения нагрузки не более 1%.

Сверло спиральное дереворежущее с центром и подрезателем по ГОСТ 22053—76 (внутренний диаметр подрезателя $(30 \pm \pm 0,1)$ мм; наружный диаметр сверла 32 мм).

Допускается применение другого инструмента для получения кольцевой канавки с внутренним диаметром 25—30 мм и шириной не менее 2 мм.

Приспособление для отрыва наружного слоя образца (чертеж).

Синтетический клей для приклейки испытательной головки к поверхности образца.

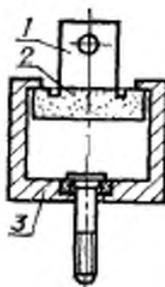
Антиадгезив (вещество, нейтральное к используемому клею типа парафина, воска, универсальной замазки и др.).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в декабре 1983 г. (ИУС 3—84).



1—испытательная головка;
2—образец; 3—захват.

2. ОТБОР И ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ

2.1. Правила отбора, точность изготовления и погрешность измерения образцов — по ГОСТ 10633—78. Из каждой отобранной для испытания плиты вырезают 8 образцов.

2.2. Образцы должны иметь форму прямоугольника в плане длиной 60 мм и шириной 50 мм. Допускается применять образцы в форме квадрата со стороной 50 мм.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. В центре поверхности образца делают сверлом кольцевую канавку глубиной от 0,5 до 0,7 мм.

2.4. Кольцевую канавку заполняют антиадгезивом для предотвращения попадания клея за пределы расчетной площади отрыва.

2.5. К выделенной кольцевой канавкой площади на пластинке образца приклеивают цилиндрическую испытательную головку диаметром, равным внутреннему диаметру кольцевой канавки с равномерно нанесенным на нее клеем массой от 0,4 до 0,5 г. Склеивание производят при давлении не более 0,2 МПа.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Образец с испытательной головкой устанавливают в испытательной машине так, чтобы головка была симметрична пазу захвата и ее ось совпадала с осью приспособления.

3.2. Нагрузка на образец должна возрастать равномерно при скорости перемещения подвижного захвата испытательной машины 10 мм/мин.

3.3. Не учитывают результаты испытаний образцов, у которых разрушение наружного слоя произошло не по всей площади испытательной головки или за пределами канавки.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя ($\sigma_{уд}$) в МПа (кгс/см^2) вычисляют с точностью до 0,01 МПа по формуле (2)

$$\sigma_{уд} = \frac{P}{F}, \quad (2)$$

где P — наибольшая нагрузка, действующая на образец в момент разрушения, Н (кгс);

F — рабочая площадь испытательной головки, мм^2 .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

СОДЕРЖАНИЕ

5	ГОСТ 10633—78	Плиты древесностружечные. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний	1
ADH	ГОСТ 10634—78	Плиты древесностружечные. Методы определения физических свойств	6
РРЖ	ГОСТ 10635—78	Плиты древесностружечные. Методы определения предела прочности и модуля упругости при изгибе	10
ЯРЖ	ГОСТ 10636—78	Плиты древесностружечные. Метод определения предела прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты	14
3	ГОСТ 10637—78	Плиты древесностружечные. Метод определения удельного сопротивления выдергиванию гвоздей и шурупов	18
3	ГОСТ 23234—78	Плиты древесностружечные. Метод определения удельного сопротивления нормальному отрыву наружного слоя	21

Редактор *Н. В. Бобкова*
 Технический редактор *Э. В. Митяй*
 Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.11.87 Подл. в печ. 27.01.88 1,5 усл. в. л. 1,625 усл. кр.-отт. 1,27 уч.-изд. л.
 Тираж 12 000 Цена 8 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
 Новопресненский пер., д. 3,
 Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4816.